

# RiViERa

# Holzacker

Naturprodukte  
seit 1923



MIT TRADITION IN DIE ZUKUNFT

# TRADITION, DIE VERPFLICHTET

Riviera ist seit 1923 ein Familienunternehmen und entwickelte sich aus einem Ein-Mann-Betrieb sehr rasch zu einem führenden Produktionsunternehmen auf dem Sektor der Pharmazie und Kosmetik. Seit drei Generationen stehen die Traditionsmarken von Riviera für höchste Qualität.

2007 wurde die neue Betriebsliegenschaft in Tulln an der Donau errichtet. Modernste Anlagen ermöglichen die Forschung, Entwicklung und Produktion auf dem neuesten Stand der Technik und Wissenschaft.

*Riviera has been a family business since 1923, and has quickly developed from a one-man firm to a leading production company in the pharmaceutical and cosmetic sector. For three generations the traditional brand names of Riviera have stood for highest quality.*

*The new company premises were established in Tulln on the Danube in 2007. A modern plant enables the research development and production of the latest standard of technology and science.*



Firmengründer Robert Schrenk und Josef Wächter



Geschäftsführer Wolfgang und Harald Wächter



Riviera ist europaweit bekannt für die Herstellung von Phytokosmetika wie Salben, Cremes und Ölen, sowie für die Herstellung der Markenprodukte Original Schwedenbitter und Holzacker Franzbranntwein. Am Standort Tulln konzentriert sich das Unternehmen in der Forschung und Entwicklung auf die Extraktion von Kräutern und Arzneidrogen, welche zu Flüssigarzneimitteln und pastösen Arzneiformen weiterverarbeitet werden. Die höchsten Qualitätsansprüche an die eigenen Produkte bietet Riviera auch innovativen Unternehmungen zur Partnerschaft bei Entwicklung und Produktion an.

*Holzacker Natural Products have enjoyed a reputation of highest quality and reliability for generations. Riviera is well known all over Europe for the manufacturing of phytocosmetics, ointments, creams and oils, as well as for the production of the brand names Original Sweden Bitters and Holzacker Brandy. In Tulln the company concentrates on the research and development of the extraction of herbs and medicinal drugs and their processing to liquid medicines and medicinal pastes. Riviera offers innovative enterprises products, that demand the highest quality in partnership for development and production.*

# PRODUKTION, DIE ÜBERZEUGT

Produktion, Abfüllung, Rohstoffeinelagerung und Waschräume sind in einem maßgeschneiderten Reinraumverband integriert und bieten ein hygienegerechtes Arbeitsumfeld gemäß der Good Manufacturing Practice (GMP). Modernste Verarbeitungs- und Abfüllanlagen mit automatischen, prozessgesteuerten Produktionsabläufen kennzeichnen höchste Qualitätsansprüche. Die mikrobiologische Qualitätskontrolle erfolgt im hauseigenen GMP-konformen Labor.

*Production, bottling, raw material storage and wash-rooms are tailored to integrate needs in a clean room functionality and offer good hygiene requirements according to the Good Manufacturing Practice (GMP). The latest processing and bottling plant with automatic process-controlled production programs signify highest quality demands. The microbiological quality controls take place in house-own GMP-conform laboratories.*





Signifikante Merkmale der Ausstattung sind:

- Reinraumklasse D (Produktion, Abfüllung, Rohstofflager, Labor-MIBI)
- Abfüllung unter Laminar Air Flow
- Reinraum-Wände, Decken und Böden
- Autonome Lüftungsanlage (eigenes Notstromaggregat)
- Environmental Monitoringsysteme
- Hygieneüberwachung des Gesamtsystems durch eigenes, akkreditiertes mikrobiologisches Labor
- Umkehrosmoseanlage (Aqua Purificata für Prozess und Reinigung)
- Prozessgesteuerte CIP-Anlage (Cleaning in Place)

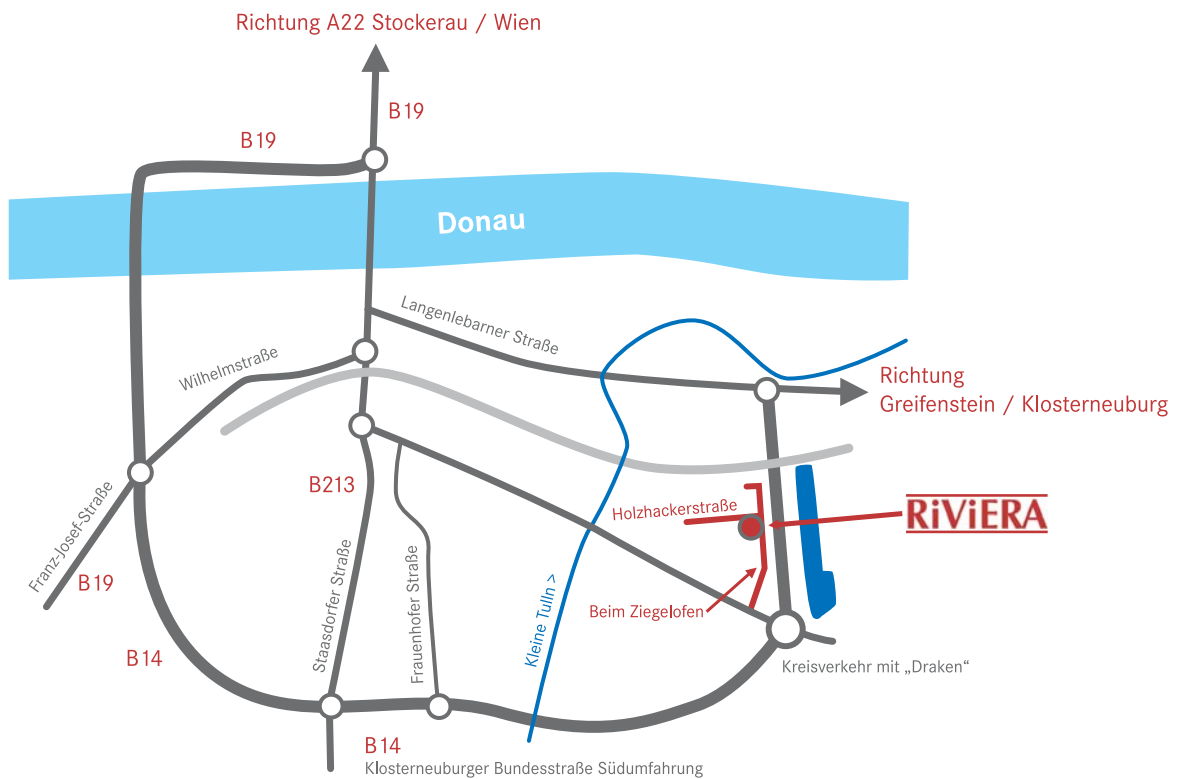
*Significant characteristics of the equipment are:*

- *Clean room class D (production, bottling, raw material, storage, laboratory-MIBI)*
- *Bottling with laminar air flow*
- *Clean room – walls, ceilings and floors*
- *Autonomous ventilation system (own emergency power unit)*
- *Environmental monitoring systems*
- *Hygiene monitoring for entire system by an accredited microbiology laboratory provider*
- *Reversalosismosis plant (aqua purificata for processing and cleaning)*
- *Process controlled CIP-Plant (cleaning in place)*

Erreichbarkeit mit dem Auto:

35 Minuten von Wien (Richtung A22 Stockerau)

45 Minuten vom Flughafen Wien Schwechat



Riviera Handelsges.m.b.H • Holzackerstraße 1 • A-3430 Tulln

Telefon: +43 (0)2272/61616 • Fax: +43(0)2272/61616 DW 22 • Email: office@riviera.at